# CERTIFICATO

## CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

*Conformity of the factory production control*

**2761-CPR-0101**

| | |
|---|---|
| **Fabbricante:** *Manufacturer:* | **METALKROMO PROJECT S.R.L.** |
| **Sede della produzione:** *Factoryaddress:* | **Loc. Passovecchio, Crotone – 88900 Crotone (KR)** |
| **Prodotto:** *Product:* | **Strutture metalliche in acciaio** |
| **Denominazione:** *Name:* | **Costruzione di componenti per strutture metalliche in acciaio in classi di esecuzione fino a EXC2 e metodo per la marcatura CE: 3a** |
| **Impiego:** *Use:* | **Strutture per costruzioni** |

**SI ATTESTA CHE IN CONFORMITA' AL REGOLAMENTO (UE) N. 305/2011 (Allegato 5 – Sistema 2+):**

*We declare that in compliance with the Construction Products Regulation No 305/2011 (Annex 5 – System 2+):*

*ITEC ha effettuato l'ispezione iniziale in fabbrica, i controlli di produzione ed esegue la sorveglianza, valutazione ed approvazione permanenti del controllo di produzione in fabbrica.*

*Il prodotto sopra indicato è sottoposto dal fabbricante alle prove iniziali del tipo ed al controllo di produzione in fabbrica.*

*Sono state applicate tutte le misure concernenti il controllo di produzione in fabbrica descritte nell'Appendice ZA della seguente norma:*

*ITEC has performed the initial inspection of the factory, the factory production control and it performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.*

*The above quoted product is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control.*

*All provisions concerning the factory production control, described in the Appendix ZA of the following standard, have been applied:*

## EN 1090-1:2009+A1:2011

*Questo certificato rimane valido fino a quando i metodi di prova e/o requisiti del controllo della produzione in fabbrica inclusi nella norma armonizzata, utilizzata per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate, non cambino e il prodotto da costruzione e le condizioni di produzione in stabilimento non sono significativamente modificate, a meno che non sia sospeso o ritirato dall'Organismo di Certificazione del Controllo della Produzione in Fabbrica*

*This certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared essential characteristics, do not change, and the construction product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly, unless it is suspended or withdrawn by the Factory Production Control Certification Body.*

**Marcatura:** *Marking:* CE 2761

**Prima emissione** *First issue* **12/04/2023**

**Emissione corrente:** *Current issue* **12/04/2023**

**Prossima sorveglianza:** *Date of next Surveillance* **11/04/2024**

Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione NOTIFIED BODY ITEC 2761

ITEC Srl Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)

**Luogo di emissione:** *Place of issue:* **MONTEMURLO**

**Copyright; Il contenuto del presente certificato costituisce informazioni riservate e soggetto a copyright.**

*Copyright;This document andn d its* ***contents*** *are****confidential and subject to*** **copyright**

Mod. CPR-CER Rev 01del 18/05/2018



**ITEC S.r.l.**
**Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione**

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 271B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه

# CERTIFICATO

**PRODOTTO:** Elementi strutturali in acciaio

**SPECIFICHE:**

**Classe/i di Esecuzione Applicabile/i e livello del sistema di gestione per la qualità in saldatura** *(vedasi § 7.1, § 4.1.2 ed appendice B della EN 1090-2 o 3)*

| | | | |
|---|---|---|---|
| ☐ EXC 1 | ☒ EXC 2 | ☐ EXC 3 | ☐ EXC 4 |

**Metodo/i di Marcatura CE applicabile/i** *(vedasi anche allegato A e ZA della EN 1090-1)*:

| Progettazione Esterna | Progettazione Interna | | |
|---|---|---|---|
| Specifiche di progetto fornite dal cliente/committente | Produzione in serie o a "catalogo" | Progettazione secondo norme armonizzate e degli Eurocodici | Specifiche di progetto realizzate dal fabbricante sulla base dell'ordine/richieste del cliente |
| ☒ **Metodo 3a** | ☐ **Metodo 1** | ☐ **Metodo 2** | ☐ **Metodo 3b** |

**Campo di applicazione:**

| Processi in accordo alla EN ISO 4063 | Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 | Spessori (mm) | Diametri (mm) | Note/Remarks |
|---|---|---|---|---|
| 135 | 1.1 / 1.2 | ≥ 5 | ≥ 500 | FW |

**Coordinatore di saldatura**

Salvatore Basilio (interno) di Liv. S, nato il 05/01/1979

**Marcatura:** *Marking:* CE 2761

**Prima emissione** *First issue* **12/04/2023**

**Emissione corrente:** *Current issue* **12/04/2023**

**Prossima sorveglianza:** *Date of next Surveillance* **11/04/2024**

**Luogo di emissione:** *Place of issue:* **MONTEMURLO**

Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione NOTIFIED BODY ITEC 2761

ITEC Srl Via Biella, 1 – 59013 – Montemurlo (PO)

Mod. CPR-CER Rev 01del 18/05/2018



**ITEC S.r.l.**
**Istituto Tecnologico Europeo di Certificazione**

Via Biella,1
59013 Montemurlo (PO)
Tel. +39 0574 686915
Fax +39 0574 684947
www.itec-cert.it
itec@itec-cert.it

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
PRD N° 271B
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

CERTIFICATE ◆ CERTIFICAT ◆ ZERTIFICAT ◆ CERTIFICADO ◆ SIJIL ◆ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ◆ CERTIFICAT ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ SERTIFIKA ◆ شهادة ◆ 证明 ◆ 証明書 ◆ 인증서 ◆ گواهی نامه